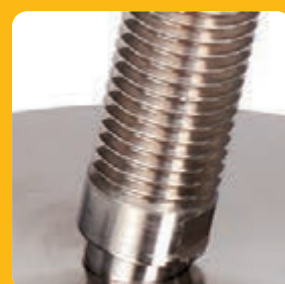
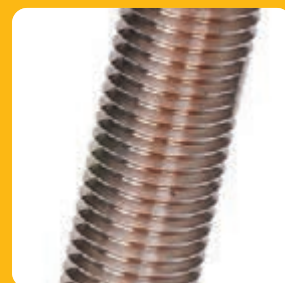


Anatomie d'un pied.



Composant industriel d'apparence simple, un pied recèle toujours des caractéristiques spécifiques - qu'elles soient techniques, mécaniques ou de résistances chimiques - qui lui confèrent une réelle valeur ajoutée technologique.

Ainsi, le choix d'un pied est déterminant à l'installation, pour l'ergonomie, la fiabilité et la résistance de l'application à laquelle il est destiné.

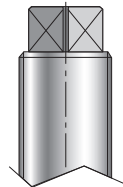


Extrémité haute de la tige filetée

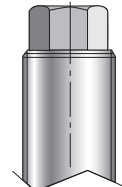
Standard



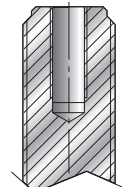
Carré



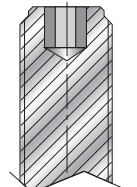
Hexagone



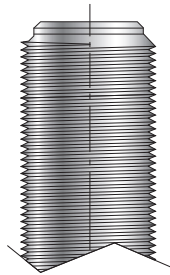
Taraudage interne



Hexagone interne

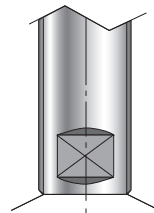


Filetage

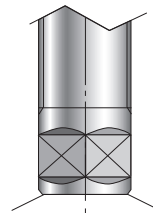


- Pas métrique - gros
- Pas métrique - fin
- Pas Gas 55°
- Pas américain UNC
- Pas Withworth

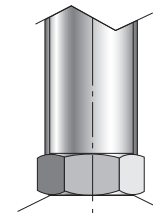
Extrémité basse de la tige filetée



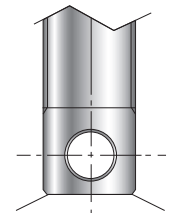
Méplat



Carré



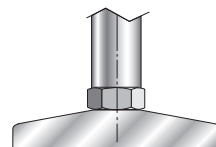
Hexagone



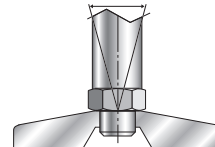
Trou traversant

Jonction

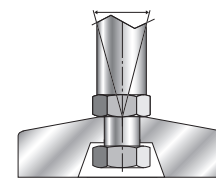
Point de rencontre et d'assemblage de la tige et de l'embase



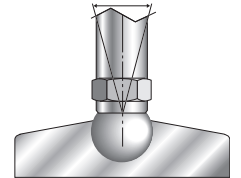
Fixe



Articulé oscillant



Articulé oscillant*



Articulé à rotule

*Reprise de tige par un écrou sous l'embase

Embase

Partie inférieure du pied qui répartit la charge sur le sol. Fixable ou non.

- Polyamide
- Acier : tôle emboutie, massif, de différentes épaisseurs
- Inox : tôle emboutie, massif, de différentes épaisseurs

Semelle

Élément optionnel d'assise qui donne de l'adhérence ou un caractère antivibratoire au pied.

Les différentes matières (EPDM, NBR de 40 à 90° shore, nitrile...) permettent de répondre parfaitement à une multitude de cadres d'applications.

Réalisations spéciales



Le spécial, c'est notre spécialité !

Problématique spécifique, choix des matières, adaptation originale, dimension particulière, teinte ou marquage à vos couleurs : de la conception de votre projet jusqu'au moment de sa mise en œuvre technique, nos conseils issus d'une expérience multiple guideront votre choix pour apporter la solution optimale à votre application.

Gagnez du temps en vous appuyant sur notre expertise !



Résistances

Les données indiquées dans ces pages sont issues de tests effectués en laboratoire sur une sélection d'échantillons et sont fournies à titre indicatif.

↑	Résistance optimale
↔	Résistance satisfaisante
↓	Résistance faible

	Polyamide PA	Polypropylène	Polyéthylène	Caoutchouc NBR	Acier inoxydable AISI 304	Produits chimiques
↑	↑		↓	↔		Acétate d'éthyle
↑	↔					Acétate de butyle
↑	↑		↓	↔		Acétate de méthyle
↑	↑	↑	↓	↑		Acétone
↓	↑	↑	↓	↑		Acide acétique
↔	↑	↑	↑	↑		Acide benzoïque
↑	↑	↑	↑	↑		Acide borique
↓	↑	↑	↔	↓		Acide chlorhydrique
↔			↓	↑		Acide chromique
↔	↑	↑	↑	↑		Acide citrique
↓	↑	↑	↓	↓		Acide fluorhydrique
↓		↓	↓	↓		Acide formique
↑	↑	↑	↑	↔		Acide lactique
↓	↑	↔	↓	↑		Acide nitrique
↑	↑	↔	↔	↑		Acide oléique
↔	↑		↔	↑		Acide oxalique
↓	↑	↑	↔	↓		Acide phosphorique
↓	↑	↔	↓	↓		Acide sulfurique
↑	↑	↑	↑	↑		Acide tartrique
↑	↑		↔	↑		Alcool éthylique
↑			↔	↑		Alcool méthylique
↑	↑	↑	↔	↑		Ammoniaque
↔	↑	↑	↓	↑		Aniline
↑	↔	↔	↓	↑		Benzol
↑	↑	↑	↑	↑		Beurre
↑	↑	↑	↑	↑		Bière
↑	↑	↑	↑	↑		Boisson alcoolisée
↑	↑	↑	↑	↑		Carbonate de sodium
↓	↔	↓	↓	↑		Chloroforme
↑	↑		↑	↔		Chlorure d'ammonium
↑	↑		↑	↔		Chlorure de baryum
↑	↑	↑	↑	↔		Chlorure de calcium
↑	↑		↑	↔		Chlorure de magnésium
↑	↔	↔	↓	↔		Chlorure de méthylène
↑	↑	↑	↑	↔		Chlorure de sodium
↑	↑		↑	↔		Chlorure ferrique
↑	↑	↑	↑	↑		Eau
	↓	↓		↓		Eau chlorée
↔	↑	↔	↔	↔		Eau de mer
↑	↑	↑		↑		Eau distillée



chimiques

Dans des conditions de travail réelles, la résistance chimique des matériaux peut varier en fonction de différents facteurs tels que la température, la concentration de l'agent chimique, ou le temps durant lequel le matériau est soumis à son action.



	polyamide PA	polypropylène	Polyéthylène	Caoutchouc NBR	Acier inoxydable AISI 304	Produits chimiques
↑	↑	↑	↑	↑	↑	Eau et savon
↑	↑					Ether d'éthyle
↑	↑		↓	↑		Ether de pétrole
↑	↑	↔	↔	↑		Formaldéhyde
↓	↑		↑			Fromage
↑	↔	↔	↔	↑		Gas-oil
↑	↑	↑	↑	↑		Glycérine
↑	↑	↑	↑	↑		Graisse alimentaire
↑	↑	↑	↑	↑		Huile de lin
↑	↑		↑			Huile de silicone
↑	↔		↑			Huile pour transformateur
↑	↑	↑	↑	↑		Huiles alimentaires
↑	↑	↑	↑	↑		Huiles minérales
↑	↑	↑	↑	↑		Huiles végétales
↑	↑	↑		↑		Hydroxyde de potassium
↑				↑		Hydroxyde de sodium
↑	↑	↑	↓	↑		Hypochlorite de sodium
↑	↑	↑	↑	↔		Jus de fruits
↑	↑	↑	↑	↑		Jus de légumes
↑	↑	↑	↑	↑		Lait
↑	↑		↔	↔		Nitrate d'argent
↔	↑		↓			Nitrobenzène
		↑				Paraffine
↑	↑	↓	↑	↑		Pétrole
↓	↑		↓	↑		Phénol
↔	↔	↑		↔		Saumure
↑			↑	↑		Silicate de sodium
↑	↑	↑	↔	↑		Soude caustique
↑	↑	↑	↑			Sulfate d'aluminium
↑			↑	↑		Sulfate de sodium
↑	↑		↓	↑		Sulfure de carbone
↓	↑	↑	↓	↔		Teinture d'iode
		↓		↑		Térébenthine
↑	↓		↓	↑		Tétrachlorure de carbone
↑	↓		↓	↓		Tétraline
↑		↔	↑	↑		Vaseline
↑	↑	↑	↑	↑		Vin
↑	↑	↑	↔	↑		Vinaigre
↑	↑		↑	↑		Whisky
↑	↓	↔	↓	↑		Xylène

Les Matières

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Acier inoxydable AISI 304 (316 sur demande)

- N°1. 4301
- Structure austénitique
- Résistance élevée aux agents chimiques
- Résistance élevée à l'oxydation
- Faible perméabilité magnétique
- Température d'utilisation :
 - à l'air : (-70°C à +120°C)
 - dans l'eau chaude (+120°C)

Domaines d'applications :
- Environnements humides et corrosifs.
- Environnements régis par des normes d'hygiène strictes (chimie, pharmacie, oenologie, alimentaire) ainsi que le secteur électronique.



Acier C40 - Zingué

- Température d'utilisation :
 - à l'air : (-40°C à +180°C)
 - dans l'eau chaude (+120°C)

Domaines d'applications :
- Environnements secs et peu corrosifs.



Acier C40 - Peint

- Couleur jaune : RAL 1007 (autres RAL sur demande)
- Température d'utilisation :
 - à l'air : (-40°C à +170°C)
 - dans l'eau chaude (+120°C)

Domaines d'applications :
- Environnements secs et peu corrosifs.



Polyamide renforcé PA

- Résistance mécanique élevée. Charges admissibles importantes.
- Bonne résistance thermique.
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Température d'utilisation :
 - à l'air : (-5°C à +120°C)
 - dans l'eau chaude (+100°C)
- Couleur : noire (autres couleurs sur demande).
- Inflammabilité 94 HB.



Caoutchouc NBR 70° shore

- Température d'utilisation :
 - à l'air : (-25°C à +110°C)
 - dans l'eau chaude (+80°C)
- Couleur : noire.
- Inflammabilité 94 HB.

Sur demande autres types de semelles (spécial chimie, agro-alimentaire).

